

VITRALBOND[®]

PANELES DE ALUMINIO COMPUESTO

Moderno, Resistente y Ligero

Paneles de Aluminio Compuesto



Cedal[®]

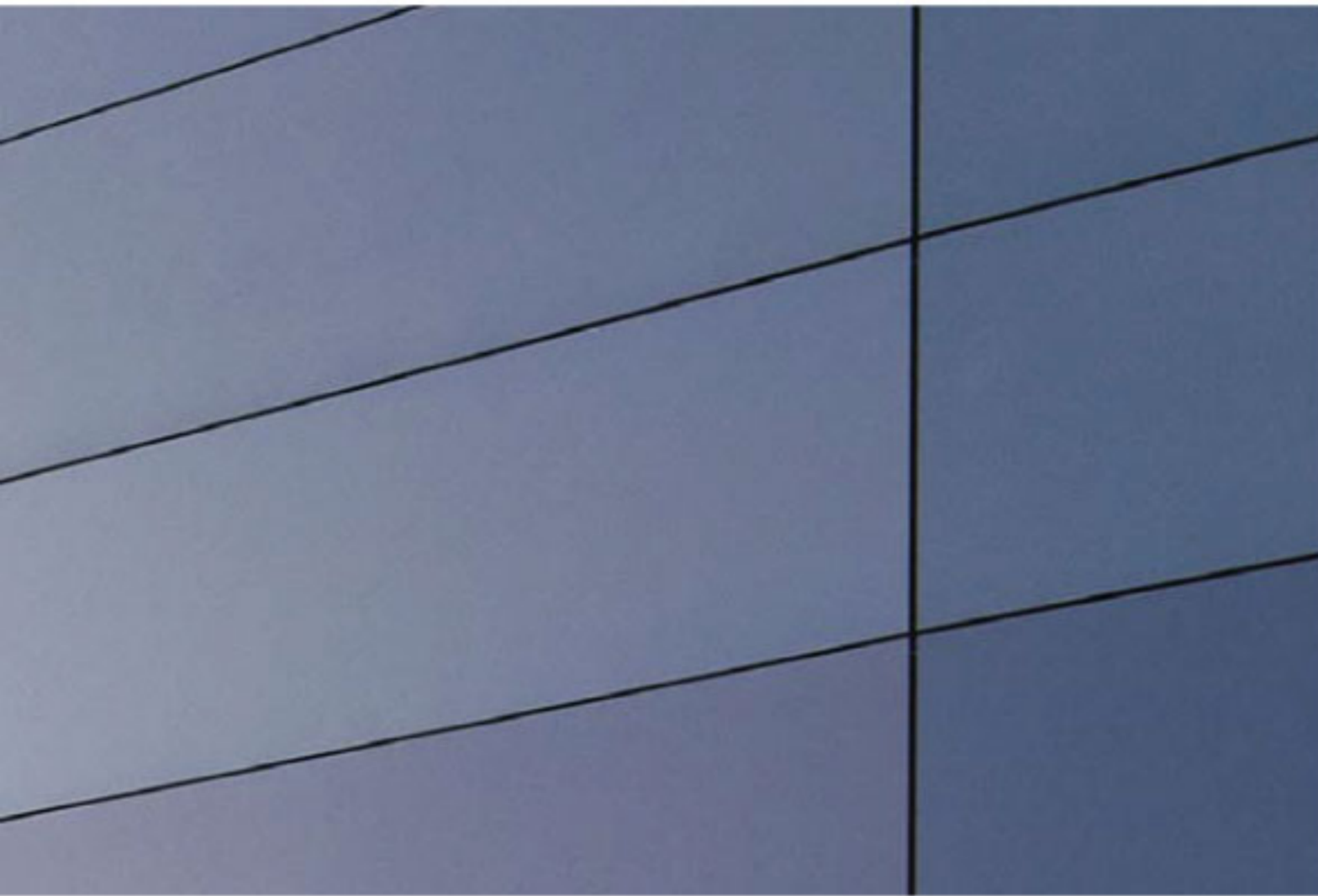
CORPORACIÓN ECUATORIANA DE ALUMINIO S.A.

VITRALBOND® cumple con todas las normas técnicas internacionales para su categoría.

CARACTERÍSTICAS

VITRALBOND® da elegancia, brillo, estabilidad y distinción sin necesidad de modificar las estructuras existentes.

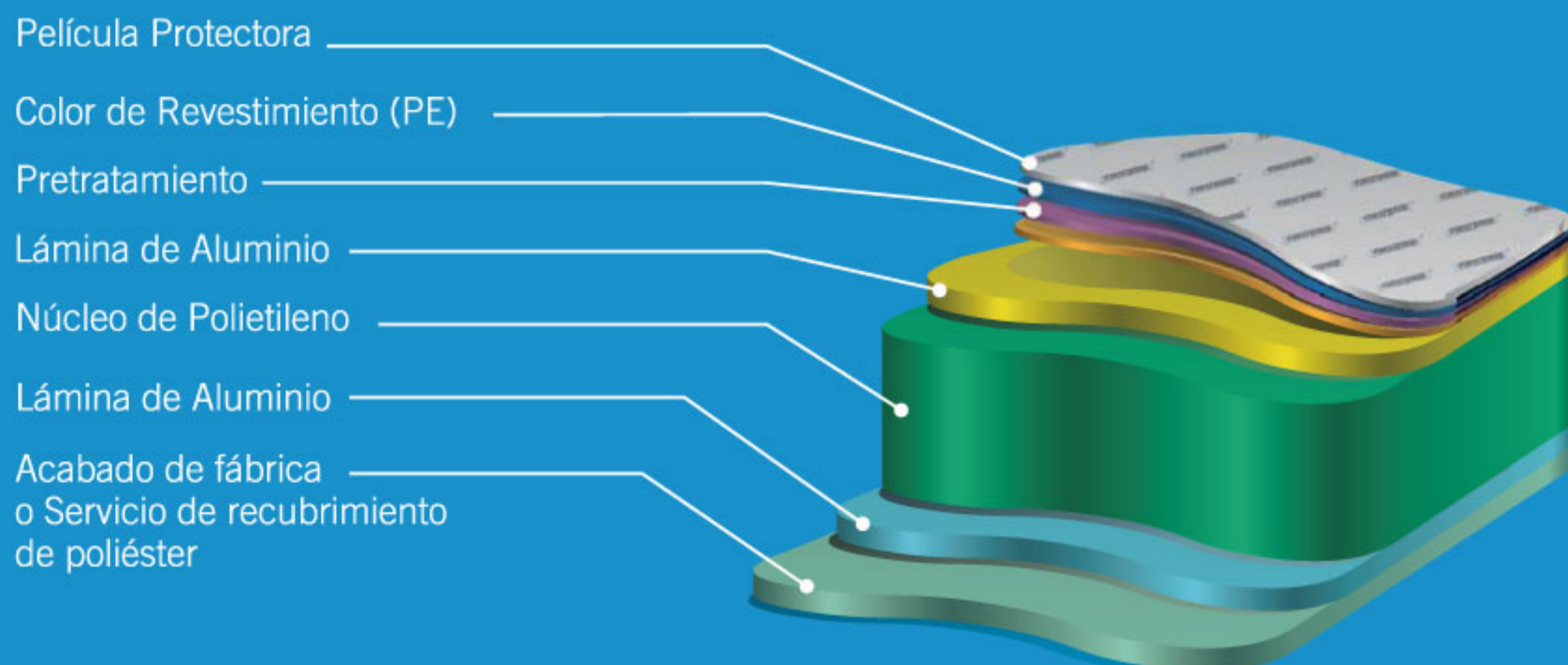
- Es un producto ligero y con una relación resistencia - peso sobresaliente.
- Amigable con el medio ambiente: VITRALBOND® está fabricado con material ecológico.
- Amplia gama de colores disponibles, pudiéndose acoplar a la imagen corporativa de las empresas.
- Es un producto dúctil y maleable que puede recubrir no solo superficies planas sino también curvas, logrando una diversidad diseños arquitectónicos.
- Permite la renovación de la fachada, revalorizando la edificación.
- Puede utilizarse en aplicaciones arquitectónicas exteriores e interiores, industriales y en diseños especiales.
- Es extraordinariamente plano creando superficies lisas y uniformes, mantiene su rigidez y fortaleza aún al ser sometido a cambios extremos de temperatura (-40°C a 80°C), carga de viento, resistencia a la flexión, rayos UV, ácido y compuestos alcalinos.
- Fácil de procesar, instalar, usar, su limpieza es sencilla y no requiere ningún tipo de mantenimiento especial.
- Está compuesto por dos láminas de aluminio y un núcleo de polietileno extruído.
- Su centro termoplástico de polietileno tiene baja conducción térmica y alta resistencia acústica.
- El panel de 4mm es utilizado como revestimiento de exteriores, letreros, identificadores de empresas, divisiones interiores, marquesinas y cubiertas. Las posibilidades de aplicación son innumerables.
- El panel doble cara de 3mm debe ser utilizado solo en aplicaciones interiores, en puertas batientes, corredizas, rotulación, revestimiento de paredes, divisiones modulares entre otras.



COMPOSICIÓN DE VITRALBOND®

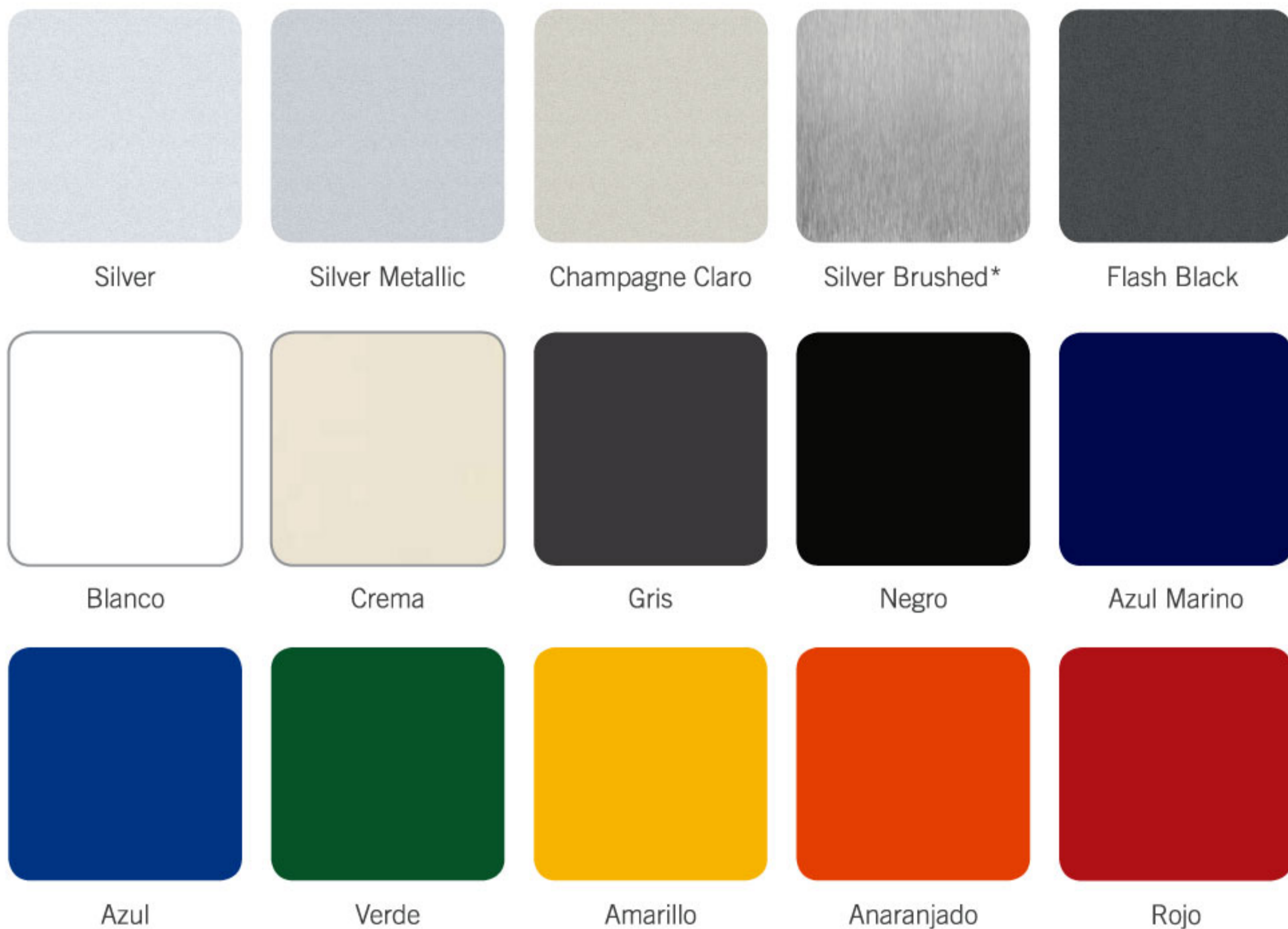
El panel de aluminio compuesto VITRALBOND® se adapta a los requerimientos arquitectónicos y a la complejidad de los diseños de la edificación.

VITRALBOND®	Para Exteriores	Para Interiores
Medida del panel	1,57m x 5,80m	1,22m x 2,44m
Espesor	4mm	3mm
Espesor de la lámina de aluminio	0,4mm	0,21mm
Espesor del núcleo de polietileno	3,2mm	2,58mm



ACABADOS PARA EXTERIORES

VITRALBOND® ofrece una amplia gama de colores.



DOBLE PANELADO PARA ESPACIOS INTERIORES

VITRALBOND® ofrece diferentes posibilidades para su aplicación en interiores.



Los colores mostrados en este brochure, tanto para interiores como para exteriores, son los más cercanos a los colores reales dentro de las limitaciones que implican los sistemas de impresión actuales.

En caso de requerirlo podemos ayudarle con colores o acabados especiales de acuerdo a su proyecto.

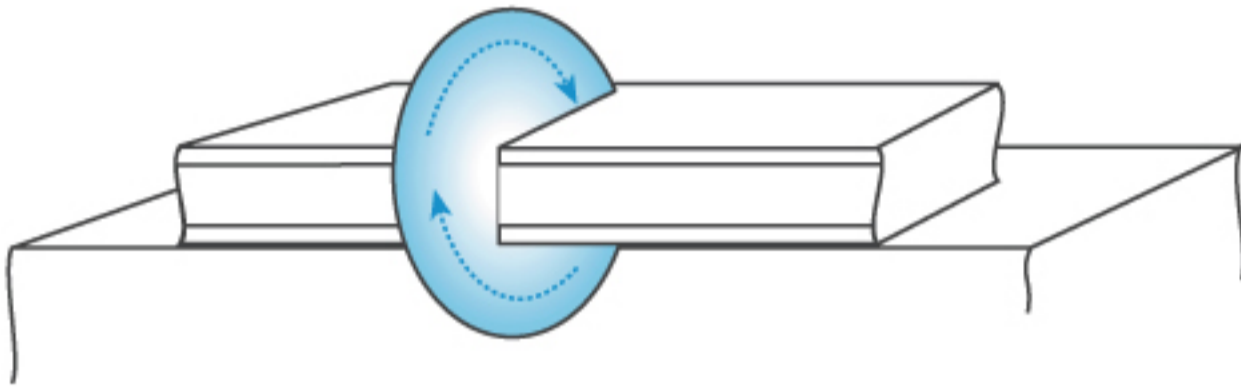
Contáctenos para solicitar muestras de VITRALBOND®

* Medidas: 1.50m x 5.80m

MÉTODO DE PROCESAMIENTO

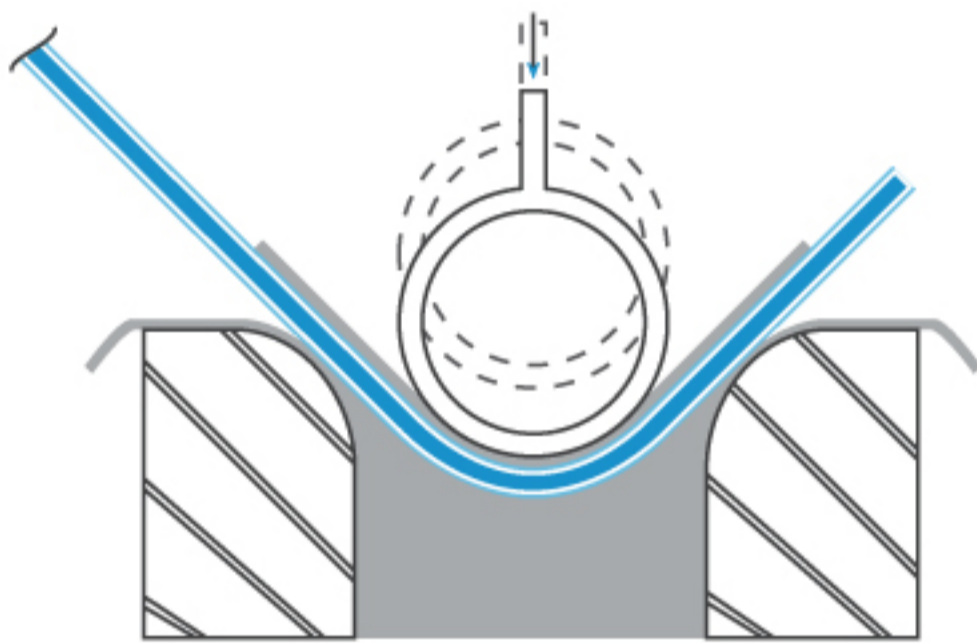
• Corte de Sierra

Puede ser fácilmente procesado con una sierra circular para cortar metal o madera.
Material: Hojas de 8" de diámetro extra delgadas con puntas de carburo
Número de dientes: 60
Velocidad de corte: 3000-5000 RPM
Velocidad de alimentación: 3 m/min



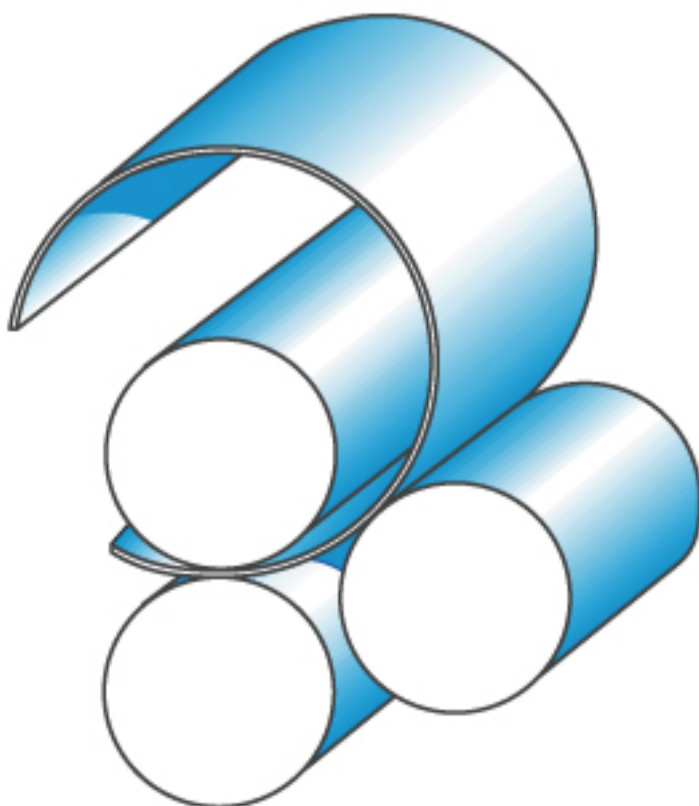
• Plegado (Doblado)

Puede formarse en plegadora a partir de su estado original, plano, hasta un ángulo de 90°.
Para los paneles de 3mm, el radio interno mínimo es de 16mm; para los paneles de 4mm, el radio interno es de 16mm.



• Conformado (Curvado)

El conformado es mediante rodillos para obtener configuraciones curvadas. El diámetro mínimo de los rodillos es de 64mm. El diámetro mínimo interno del panel es de 305mm

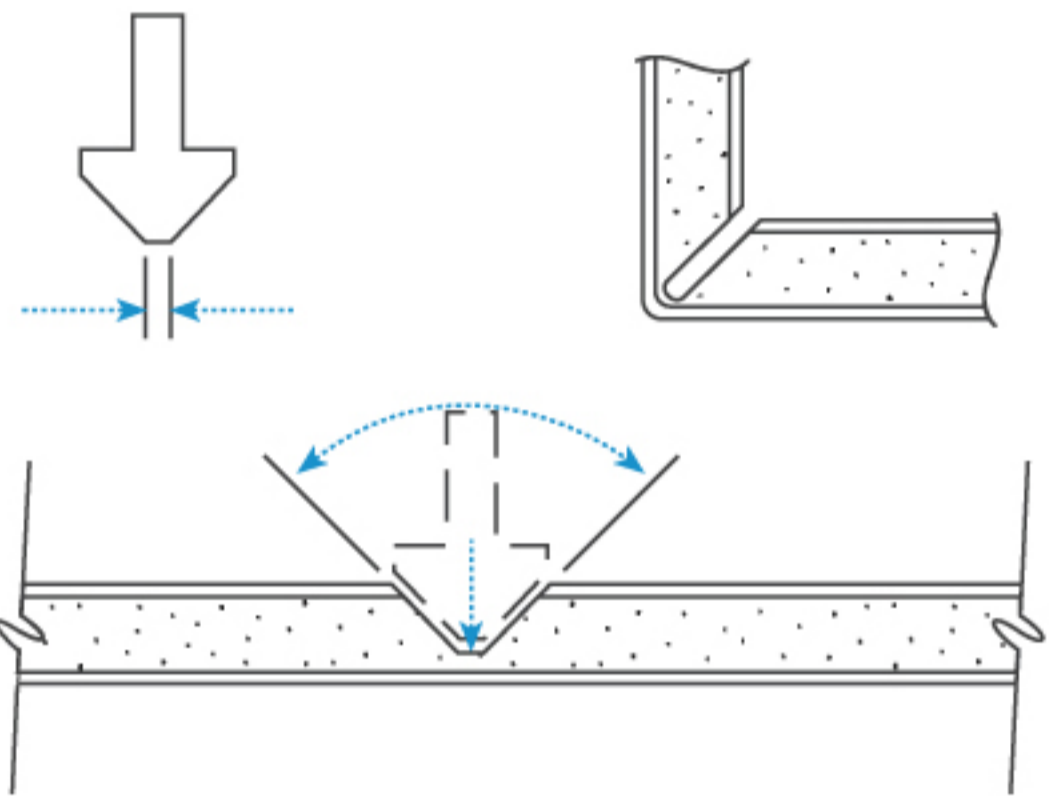


• Ranurado

Es importante realizar el ranurado en "V" dejando al menos 0.5mm del espesor. Para el ranurado en "V" y doblez a 90°, el ángulo recomendado de la fresa es 105°.

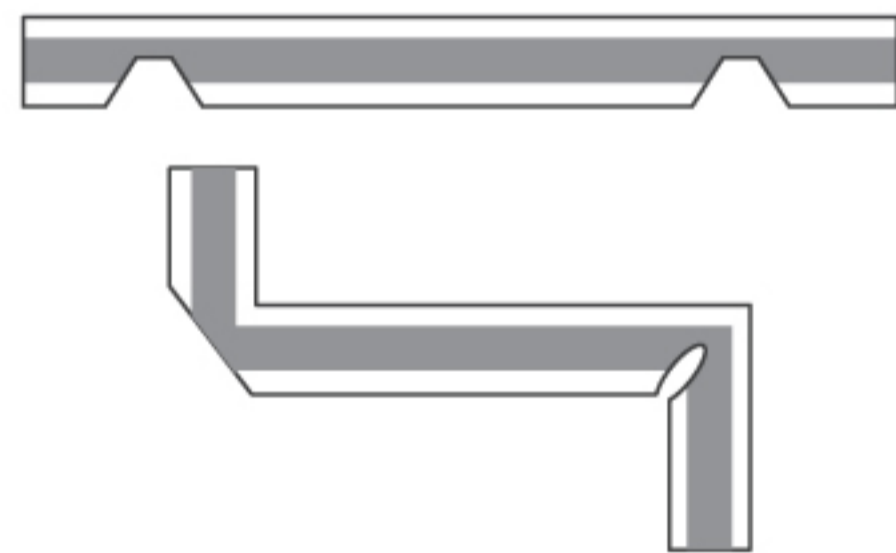
• Fresadora y Cortadora

Utilizar la fresa como se muestra en la gráfica.
Velocidad: 9000-11000 RPM
Velocidad de alimentación: 3-5 m/min



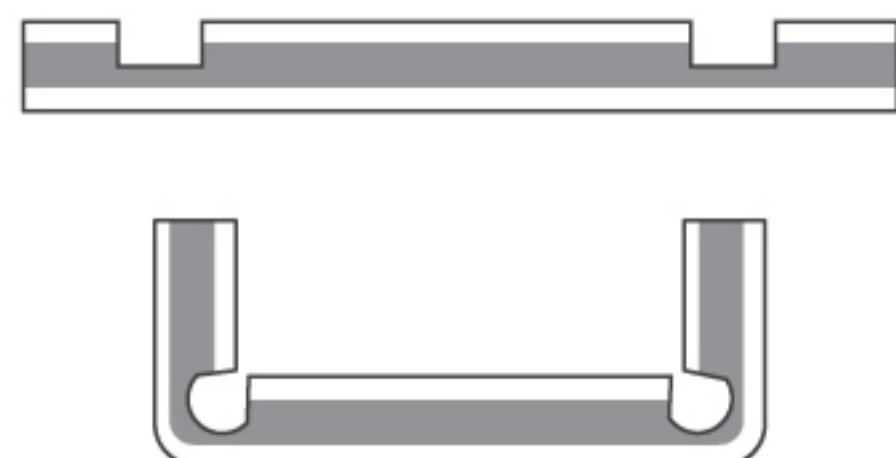
• Doblez con Ranurado

Realizar el ranurado en "V" al mismo lado del panel, sin importar la dirección del doblez.



• Ranurado a 90°

Realizar el ranurado a 90° para obtener un doblez con radio de curvatura.

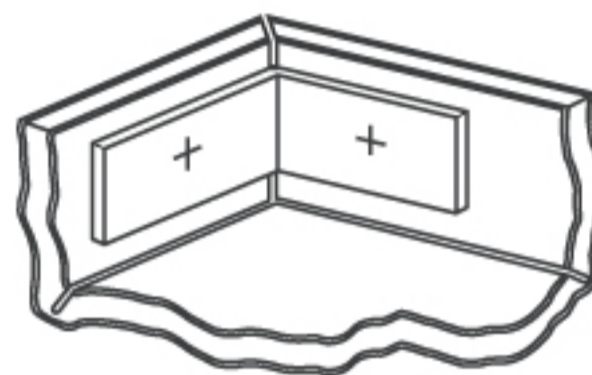
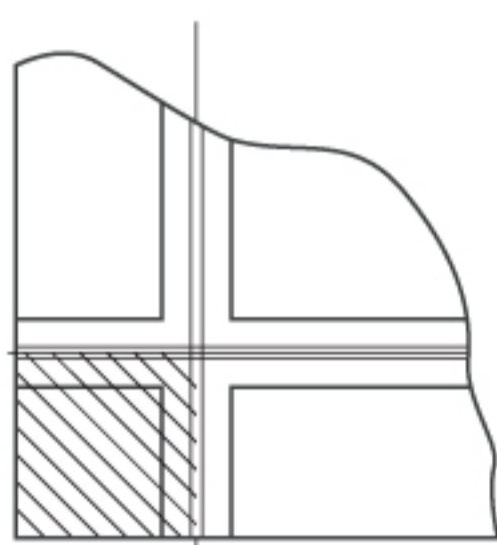




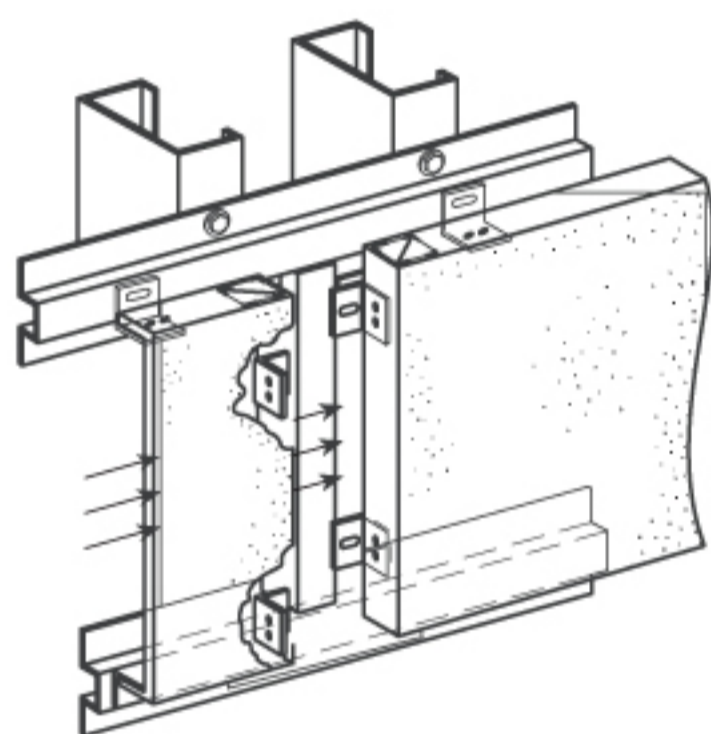
El revestimiento VITRALBOND® satisface las expectativas de nuestros clientes.

FABRICACIÓN

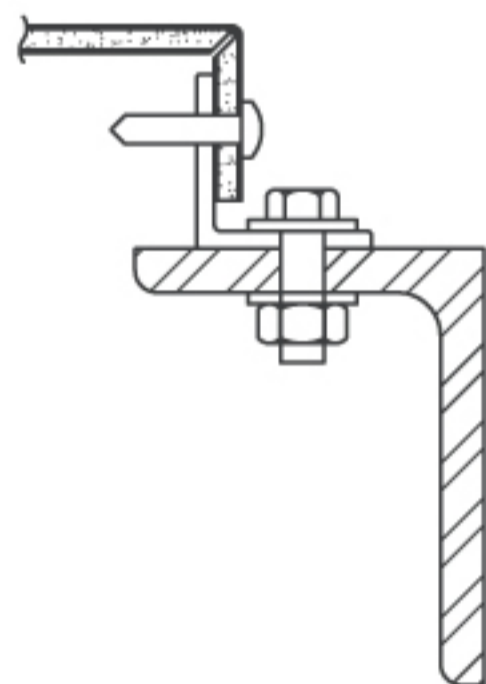
El proceso comienza con un panel plano de VITRALBOND® por lo general se efectúa una ranura continua en "V" alrededor de todo el perímetro del panel a una distancia constante mínima de 25mm del borde del panel. Después de efectuar el ranurado todo lo que queda es la lámina visible y un espesor mínimo de 0.5mm del material del núcleo. Las esquinas se eliminan y los bordes se pliegan (doblan) para crear un recipiente o caja.



Las esquinas se refuerzan con ángulos de aluminio remachados para reforzar el panel.



Luego se colocan anclas de aluminio a una distancia entre centros de 300mm en los lados plegados de la caja. Las anclas transfieren la carga del viento sobre el panel a los soportes estructurales. Las anclas se colocan de forma alternada de un panel a otro para cumplir con un plan de instalación secuencial.

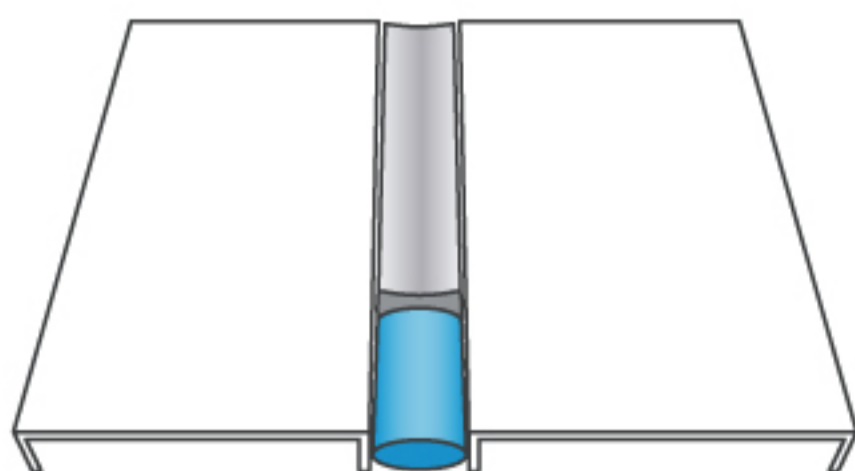


INSTALACIÓN

Se instala una subestructura de perfiles de aluminio Cedal® como soporte y apoyo de los paneles, a la vez que ayuda a nivelar la superficie a revestir.

La subestructura puede ensamblarse con tubo cuadrado referencia 2036 o 1583 y anclas referencia 1444 ó 1449

Una vez instalada la subestructura en la superficie a revestir se sujeta el panel mediante tornillos, dejando una junta perimetral entre paneles de mínimo 10mm, a fin de tener en cuenta la dilatación térmica.



SELLADO DE JUNTAS

Se coloca un separador (sellalón) y sobre éste se aplica silicona neutra que sella la junta, creando un aislamiento primario entre el panel exterior y el interior del edificio, evitando el ingreso de aire y humedad.

PROPIEDADES GENERALES

Elementos de prueba	Norma Técnica Internacional	Resultados de las Pruebas
Peso del Panel Compuesto de Aluminio	ASTM D792	T3mm=4,60 KGS/M T4mm=5,50 KGS/M
Resistencia a los cambios de temperatura	ASTM D1654	No existe anomalía
Coefficiente de expansión por calor	ASTM D696	3,0 x10 ⁻⁵ C ^o -1
Temperatura de calentamiento para deformación	ASTM D648	115 C ^o
Intercambio de calor	ASTM 976	0,102Kcal/m.hr°C
Rigidez	ASTM C393	14,0x10 ⁵
Resistencia	ASTM D732	1,650kgf
Intensidad de adhesión	ASTM D903	0,74kgf/mm
Aislamiento del sonido	ASTM E413	29 dB
Resistencia a la flexión	ASTM D790	4055 kg/mm ²
Resistencia al corte	ASTM D732	2,6kgf/mm ²
Radio mínimo de doblez	ASTM D790	Transversal 45mm
Módulo de elasticidad	ASTM C393	2,5x10 ⁴ Mpa
Alargamiento por calor	ASTM E84	Calificado
Distribución del humo	ASTM E84	>45
Resistencia a la presión del viento	ASTM E330	Aprobado
Propiedad de sellado contra el agua	ASTM E331	Aprobado
Propiedad de sellado contra el aire	ASTM E283	Aprobado

ACABADO DEL REVESTIMIENTO

Elementos de prueba	Norma Técnica Internacional	Resultados de las Pruebas
Grosor del revestimiento	ISO 2360 (CNS 8406)	27,6 µm
Brillo	ASTM D532-89	20-45%
Fuerza del lápiz	ASTM D3363-00	2H
Fuerza del revestimiento	ASTM D4145-83	2T sin despintar
Fuerza de adhesión	ASTM D3359-97	4B
Resistencia contra impacto	ASTM D2794-93	>100Kg.cm
Resistencia a la abrasión	ASTM D968-93	64,61/mil
Resistencia a la masilla	ASTM 605,2-90	24 Hrs sin blisters
Resistencia a la humedad	ASTM D714-97 ASTM D2247-02	3000 hr sin blisters
Resistencia al agua hirviendo	ASTM D3359-B	Aprobado
Resistencia a la amenaza de sal	ASTM D117-03	3000hr sin blisters
Resistencia al ácido	ASTM D1308-87	No tiene efecto
Resistencia al álcali	ASTM D1308-87	Aprobado
Resistencia al solvente	ASTM D2248-73	Aprobado
Mantenimiento del color	ASTM D2244-93	E=0,34
Resistencia al caleo	ASTM D4214-98	Sin caleo
Mantenimiento del brillo	ASTM D2244-93	84,20%

PRODUCTOS CEDAL

Sistemas Arquitectónicos



Perfilería de Aluminio



Vidrio



Paneles de Aluminio Compuesto



Puertas Automáticas



Láminas de Aluminio



Elementos de Control Climático



Elementos de Sujeción



Quito - Ecuador

Av. De La Prensa N51-270 y Florida.
+ 593 2 243 2521
VentasQuito@corpesa.com

Durán - Ecuador

Lotización Las Ferias, Mz. R, Solar 11,
Km. 4 1/2 Vía Durán - Tambo.
+ 593 4 281 0844
VentasDuran@corpesa.com



www.cedal.com.ec



facebook.com/cedal.ecuador



[@Cedal_Ecuador](https://twitter.com/Cedal_Ecuador)



youtube.com/CedalAluminio



© Cedal es una marca registrada.
Todos los Derechos Reservados.

Acerca de Nosotros

Corporación Ecuatoriana de Aluminio S.A. CEDAL, es una empresa líder en la fabricación y comercialización de productos extruídos de aluminio y productos complementarios para carpintería de aluminio y vidrio en el Ecuador. Cuenta con una red exclusiva de distribuidores a nivel nacional.

Nuestra Política de Calidad

Lideramos el mercado de perfilaría de aluminio, brindando atención profesional y personalizada que garantice la satisfacción de nuestros clientes, comprometidos con el cumplimiento de sus requisitos y la mejora continua de nuestros procesos.



Licencia Ambiental
N°235

